



1 sistema de entrenamiento, 3 pistas de aprendizaje

Una Introducción a Moldeo por Inyección	✓	✓	✓
Serie Básica de Moldeo por Inyección: Máquina	✓	✓	✓
Serie Básica de Moldeo por Inyección: Proceso	✓	✓	✓
Serie Básica de Moldeo por Inyección: Molde	✓	✓	✓
Entender El Plástico	✓	✓	✓
Cómo Establecer un Proceso de Moldeo Científico	✓	✓	✓
Medición de la Temperatura de Fusión		✓	✓
Medición de la Temperatura del Molde		✓	✓
Documentación del Proceso		✓	✓
Velocidad de Inyección de la 1ª Etapa		✓	✓
Transferencia de Inyección de la 1ª Etapa		✓	✓
Presión de Inyección de la 1ª Etapa		✓	✓
Tiempo de Inyección de la 1ª Etapa		✓	✓
Válvula de Retención de Anillo en la 1ª Etapa		✓	✓
Presión de Empaquetamiento de la 2ª Etapa		✓	✓
Tiempo de Empaquetamiento de la 2ª Etapa		✓	✓
Cojín de Fundido Final de la 2ª Etapa		✓	✓
Fuerza de Cierre de la 2ª Etapa		✓	✓
Tiempo de Recuperación de Tornillo		✓	✓
Progresión de Inyectadas Cortas en la 1ª Etapa			✓
Curva Reológica de la 1ª Etapa			✓
Desequilibrio en las Cavidades en la 1ª Etapa			✓
Temperatura del Refrigerante			✓
Tiempo de Enfriamiento			✓
Temperatura de la Zona Posterior			✓
Apertura del Molde			✓
Expulsión de la Pieza			✓
Cierre del Molde			✓
Fuerza Protectora del Molde			✓
Reología Comparativa			✓
Medición de la Deflexión en el Molde			✓
Medición de la Deflexión en la Placa Portamolde			✓

Pista de aprendizaje fundamental

6-12 horas de entrenamiento

- 6 cursos online y guías de estudio
- Prueba de Moldeo Científico 101

Pista de aprendizaje intermedio

12-20 horas de entrenamiento

- 6 cursos online y guías de estudio
- Prueba de Moldeo Científico 101
- 13 SkillSet™ laboratorios de entrenamiento y hojas de trabajo

Pista de aprendizaje avanzado

20-28 horas de entrenamiento

- 6 cursos online y guías de estudio
- Prueba de Moldeo Científico 101
- 26 SkillSet™ laboratorios de entrenamiento y hojas de trabajo